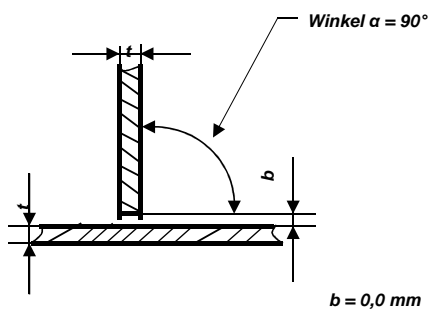
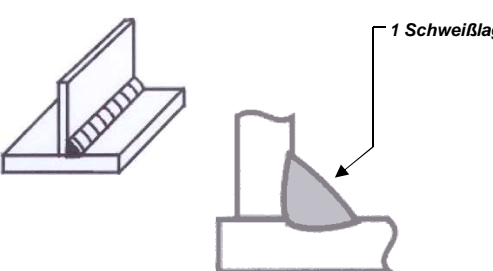


Schweißanweisung unter Berücksichtigung von DIN EN ISO 15609-1:

Schweißanweisung (WPS) / DVS - Bezirkswettbewerb "Jugend schweißt"

Bezeichnung der Wettbewerbsaufgabe: **DIN EN ISO 9601-1 141 P FW FM1 S t02 PB sl**

Schweißanweisung:	BzW 141 P FW PB / 001	Art der Vorbereitung und Reinigung:	Scherenschnitt Nahtbereich gebürstet
WPQR Nr.:	BzW 141 P FW PB / 001	Bezeichnung des Grundwerkstoffs:	EN 10025 - S235JR
Hersteller:	BAG "Jugend schweißt"	Werkstückdicke (mm):	2,0
Art des Tropfenübergangs:	-	Außendurchmesser (mm):	-
Verbindungsart und Nahtart:	Blech-Kehlnaht	Kehlnahtdicke a (mm):	2,5
Einzelheiten der Fugenvorbereitung (siehe Skizze):		Schweißposition:	horizontal (PB)

Gestaltung der Verbindung	Schweißfolge
 <p>Winkel $\alpha = 90^\circ$</p> <p>$b = 0,0 \text{ mm}$</p>	 <p>1 Schweißlage</p> <p>Heftstellen im Nahtbereich sind zu überschweißen</p>

Einzelheiten für das Schweißen								
Schweißlage	Schweißprozess	Abmessung des Schweißzusatzes	Stromstärke A	Spannung V	Stromart / Polung	Drahtvorschub m/min	Ausziehlänge / Vorschubgeschwindigkeit ¹⁾	Wärme-einbringung ¹⁾
1	141	1,6 mm	55 ... 65	12 ... 14	≠/-	

Schweißzusatzbezeichnung und Fabrikat:	ISO 636 - A - W3Si1
Sondervorschriften für Trocknung:	
Schutzgas-/Schweißpulverbezeichnung: – Schutzgas	ISO 14175 – I1
– Wurzelschutz	ohne
Gasdurchflussmenge: – Schutzgas	8 l/min
– Wurzelschutz	entfällt
Wolframelektrodenart/Durchmesser:	ISO 6848 - WCe 20 / 1,6 mm
Einzelheiten über Ausfugen/Schweißbadsicherung:	-
Vorwärmtemperatur:	- Weitere Informationen: ¹⁾ z. B.: -
Zwischenlagentemperatur:	- Pendeln (maximale Raupenbreite): Zugraupe
Wasserstoffarmglühen:	- Oszillation: Amplitude, Frequenz, Verweilzeit: -
Haltetemperatur:	- Einzelheiten für das Pulsschweißen: -
Wärmenachbehandlung und/oder Aushärten:	- Abstand Stromkontaktrohr/Werkstück: -
Zeit, Temperatur, Verfahren:	- Einzelheiten für das Plasmaschweißen: -
Aufheiz- und Abkühlungsrate: ¹⁾	- Brenneranstellwinkel: Stab 10°30° Brenner 75°85°

¹⁾ Falls erforderlich

Name, Datum und Unterschrift

Stempel des Herstellers

Stempel der Prüfstelle