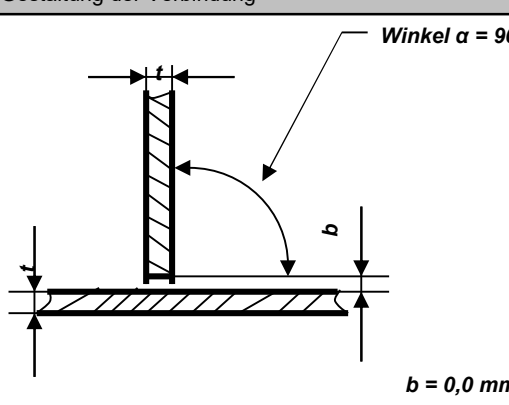
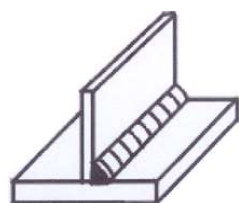


Schweißanweisung unter Berücksichtigung von DIN EN ISO 15609-1:

Schweißanweisung (WPS) / DVS - Bezirkswettbewerb "Jugend schweißt"

Bezeichnung der Wettbewerbsaufgabe: **DIN EN ISO 9606-1 141 P FW FM1 S t02 PB sl**

Schweißanweisung:	BzW 141 P FW PB / 001	Art der Vorbereitung:	mechanisch oder durch therm. Schneiden, ggf. beschleifen
WPQR Nr.:	BzW 141 P FW PB / 001	Bezeichnung des Grundwerkstoffs:	DIN EN 10025 - S235JR
Hersteller:	BAG "Jugend schweißt"	Werkstückdicke (mm):	2,0
Art des Tropfenübergangs:	-	Außendurchmesser (mm):	-
Verbindungsart und Nahtart:	Blech-Kehlnaht	Kehlnahtdicke a (mm)	2
Einzelheiten der Fugenvorbereitung (siehe Skizze):		Schweißposition:	horizontal (PB)

Gestaltung der Verbindung	Schweißfolge
 <p>Winkel $\alpha = 90^\circ$ $b = 0,0 \text{ mm}$</p>	 <p>Heftstellen im Nahtbereich ausführen und überschweißen</p>

Einzelheiten für das Schweißen								
Schweißlage	Schweißprozess	Abmessung des Schweißzusatzes	Stromstärke A	Spannung V	Stromart / Polung	Drahtvorschub m/min	Ausziehlänge/ Vorschubgeschwindigkeit ¹⁾	Wärme-einbringung ¹⁾
1	141	2,0 mm	60 ... 80	13 ... 15	=/-	

Schweißzusatzbezeichnung und Fabrikat:	DIN EN ISO 636 - A - W 42 5 W3Si1
Sondervorschriften für Trocknung:	
Schutzgas-/Schweißpulverbezeichnung:	DIN EN ISO 14175 - I1
- Schutzgas	
- Wurzelschutz	ohne
Gasdurchflussmenge:	8 l/min
- Schutzgas	
- Wurzelschutz	entfällt
Wolframelektrodenart/Durchmesser:	DIN EN ISO 6848 - WLa 15 / 2,4 mm

Einzelheiten über Ausfugen/Schweißbadsicherung:			
Vorwärmtemperatur:	-	Weitere Informationen: ¹⁾ z. B.:	-
Zwischenlagentemperatur:	-	Pendeln (maximale Raupenbreite):	-
Wasserstoffarmglühen:	-	Oszillation: Amplitude, Frequenz, Verweilzeit:	-
Haltetemperatur:	-	Einzelheiten für das Pulsschweißen:	-
Wärmenachbehandlung und/oder Aushärten:	-	Abstand Stromkontaktrohr/Werkstück:	-
Zeit, Temperatur, Verfahren:	-	Einzelheiten für das Plasmaschweißen:	-
Aufheiz- und Abkühlungsraten: ¹⁾	-	Empfehlung Anstellwinkel:	Stab 10°-30°; Brenner 75°-85°

¹⁾ Falls erforderlich

Ort, Datum

Stempel des Herstellers

Stempel der Prüfstelle